

A 3D CAD rendering of a CIP Tank Outlet Valve. The valve consists of a vertical cylindrical upper section and a lower section with a flange and a large circular opening. The rendering is shown in a light gray color against a gradient background.

LIAG®
ValveTec

CIP Tankauslassventil
Flush Bottom Tank Outlet Valve

LIAG® CIP Tankauslassventil

The clean solution

Aufgrund der besonderen CIP-fähigen Konstruktion nach Hygienic Design Richtlinien, eignen sich LIAG® CIP Tankauslassventile hervorragend zum Entleeren von Tankbehältern.

LIAG® CIP Tankauslassventile werden üblicherweise an der tiefsten Stelle eines Tanks mit der Flanschseite vertikal eingeschweißt und sind zur einfachen Wartung dennoch vollständig zerlegbar.

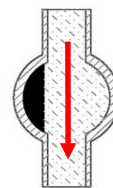
Aufgrund des zur Seite schwenkenden Schließers wird ein Einklemmen fester oder faseriger Partikel zuverlässig vermieden und gewährleistet durch den völlig freien Querschnitt ein produktschonendes und druckverlustfreies Entleeren.

Merkmale

- Keine Toträume
- CIP/SIP-fähige Konstruktion (hygienic design)
- Produktschonendes Entleeren aufgrund des völlig freien Durchgangs – kein Druckverlust
- Keine Produkteinschlüsse und Einklemmen von Feststoffen
- Minimum an Bau- und Verschleißteilen (identisch mit Bogenventilen)
- Auch eingeschweißt im Tank komplett zerlegbar - wartungsfreundlich
- Optional mit 3-A 51-01 / FDA
- CRN



Durchfluss von LIAG® CIP Tankauslassventilen Flowrate of LIAG® Flush Bottom Tank Outlet Valves		
DN 25 / 1"	60 m³/h	264.17 gpm
DN 40 / 1.5"	140 m³/h	616.40 gpm
DN 50 / 2"	340 m³/h	1496.97 gpm
2.5"	410 m³/h	1805.18 gpm
DN 65 / 3"	450 m³/h	1981.29 gpm
DN 80	620 m³/h	2729.78 gpm
DN 100 / 4"	990 m³/h	4358.84 gpm
DN 150 / 6"	2300 m³/h	101266 gpm



LIAG® Flush Bottom Tank Outlet Valve

The clean solution

LIAG® Flush Bottom Tank Outlet Valves have been designed according to hygienic design guidelines to meet the high demands of process engineering applications.

LIAG® Flush Bottom Tank Outlet Valves are very important elements in vessel construction. These valves are installed at the lowest point of a vessel. They are particularly suited for products and fluids containing solid particles on account of a totally clear passage without pressure loss, as well as easy and thorough cleaning in place (CIP).

LIAG® tank outlet valves are designed with a flange for a direct welding into the vessels bottom.

Features

- No dead pockets
- CIP/SIP capability (hygienic design)
- Product-friendly drainage due to totally clear passage without pressure loss
- No product remainders or sticking of solid particles
- Minimum number of components and wearing parts (same as Shutter Valves)
- Can be completely dismantled even when welded into the vessels bottom for easy servicing
- 3-A 51-01 and FDA compliance
- CRN



A
3
51-01

Hygienic – Modular – Efficient

Nennweiten DIN DN25 – DN 100 / Zoll 1" – 4"		Nominal sizes DIN DN25 – DN 100 / Inch 1" – 4"	
Werkstoffe Produktberührende Edelstahlteile: AISI 316L (1.4404 / 1.4435) AISI 304 (1.4301) Andere Edelstahlteile: EPDM, FKM (Viton®), FEP, andere Qualitäten auf Anfrage O-Ring Dichtungen: PTFE Schließer: PTFE		Materials Inox parts in contact with product: AISI 316L (1.4404 / 1.4435) AISI 304 (1.4301) Other inox parts: EPDM, FKM (Viton®), FEP, other grades upon request O-ring seals: PTFE Shutter: PTFE	
Oberflächen Produktberührend: Ra ≤ 0,8 µm (Ra 32 µin)		Surfaces In contact with product: Ra ≤ 0,8 µm (Ra ≤ 32 µin)	
Temperatur Betriebstemperatur: 110°C (230°F) Kurzzeitig: 140°C (284°F) - Optional bis 200°C (392°F)		Temperature Operating temperature: 110°C (230°F) Short-term: 140°C (284°F) - optionally up to 200°C (392°F)	
Betriebsdruck Druck hinter Federbogen: 10 bar (145 psi) - Optional bis 20 bar (290,1 psi) Druck gegen Federbogen: 3 bar (43,5 psi)		Operating pressure Pressure behind arc: 10 bar (145 psi) - optionally up to 20 bar (290,1 psi) Pressure against arc: 3 bar (43,5 psi)	
Ausführungen 2- Wege		Versions 2-way	
Betrieb Manuell: mit Handhebel (0 °- 90°) Pneumatisch: <ul style="list-style-type: none"> • Vertikaler Pneumatiktrieb (AISI 304) • Horizontaler Pneumatiktrieb (Aluminium Gehäuse) 		Operation Manual: with handle (0 °- 90°) Pneumatic: <ul style="list-style-type: none"> • Vertical pneumatic actuator (AISI 304) • Horizontal pneumatic actuator (aluminium housing) 	
Ventilanschlussarten (Auslassseite) Schweißende Gewinde DIN 11851		Valve connection (Outlet) Welded ends Tri-Clamp	
Einbau Mit Einschweißflansch in den Tankboden		Installation With flange for welding into the vessels bottom	
Weitere Optionen <ul style="list-style-type: none"> • Schließerwerkstoff; alternativ: PTFE+15% Peek, Tecapeek® • Unterschiedliche Antriebsfabrikate nach Namur NE14 und DIN EN ISO5211 liefer- und adaptierbar • 3-A 51-01 / FDA • CRN 		Further options <ul style="list-style-type: none"> • Shutter material; alternatively: PTFE+15% Peek, Tecapeek® • Delivery and adaptation to actuators of different manufacture per Namur NE14 and DIN EN ISO5211 • 3-A 51-01 / FDA • CRN 	

LIAG® LÄUFER International AG - Am Wasserstall 12 - 88682 Salem / Germany

T +49 7553 59089 0 - support@liag-valve.com - www.liag-valve.com

